

High Speed Sintering

HSS



Materialdaten

	Test Standard	PA12**	PP*
E-Modul (XY)	ISO 527 - 2:93 - 1A	1716 ± 89 MPa	984 MPa
E-Modul (Z)	ISO 527 - 2:93 - 1A	1725 ± 59 MPa	-
Zugfestigkeit (XY)	ISO 527 - 2:93 - 1A	52 ± 1 MPa	27 MPa
Zugfestigkeit (Z)	ISO 527 - 2:93 - 1A	46 ± 2 MPa	25 MPa
Bruchdehnung (XY)	ISO 527 - 2:93 - 1A	10 ± 1 %	45 %
Bruchdehnung (Z)	ISO 527 - 2:93 - 1A	5 ± 1 %	12 %

	Test Standard	TPUs*
Bauteildichte	voxeljet Methode	> 1,12 g/cm ³
Zugfestigkeit	ISO 527 - 5A	3 - 7 MPA
Bruchdehnung	ISO 527 - 5A	200 - 500 %
Shore Härtegrad A	ISO 868	≥ 75
E-Modul	ISO 527 - 5A	3 - 35 MPa

Bewährte Partner & Kunden

RICOH
imagine. change.



EVONIK
KRAFT FÜR NEUES

*Unterschiedliche Materialien - Verfügbarkeit auf Anfrage. Alle Daten beziehen sich auf Frischpulver.
**Alle Angaben beziehen sich auf eine Auffrischrate von 20%

Einsatzgebiete von HSS

- > Funktionaler Prototypenbau
- > Konsumgüter & Elektronik
- > Designmodelle
- > Automotive
- > Interior Design
- > Sport & Freizeit
- > Aerospace
- > Verpackungen

Garantie/Haftungsausschluss: Die Leistungsmerkmale dieser Produkte können je Einzelfall variieren. voxeljet übernimmt keine Haftung für die tatsächliche Verkehrsfähigkeit der Produkte, sowie für die Anwendbarkeit der Produkte im Einzelfall. ©voxeljet. Alle Rechte vorbehalten. Die Bezeichnungen voxeljet, VX200, VX500, VX1000, VX2000 und VX4000 sind eingetragene Marken der voxeljet AG. Änderungen vorbehalten. Stand: 04/2020. Änderungen vorbehalten. voxeljet ist ISO 9001 - zertifiziert.

High Speed Sintering

HSS



290 mm
Bauraum

360 dpi
Druckauflösung x, y

55 μ m - 1 mm
Mittlere Korngröße

VX200 HSS

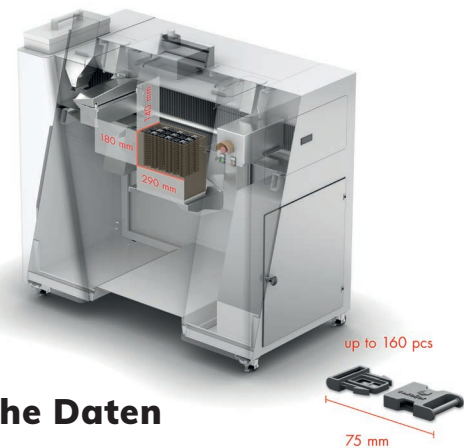
Mit dem High Speed Sintering Prozess bieten wir unseren Kunden mehr Flexibilität und Individualisierung bei der additiven Herstellung von funktionellen Polymerbauteilen. Denn beim HSS Sinterprozesses können Kunden alle Systemparameter frei auf eine Vielzahl von qualifizierten Materialien einstellen oder die Prozesseinstellungen indi-

viduell anpassen, um eigene Materialien zu qualifizieren. Ob PA12, PP, TPU u.a., das Material der Wahl kann innerhalb kurzer Zeit gewechselt werden, um die Effizienz und Flexibilität der Polymerbauteilproduktion zu erhöhen und Bauteile mit spritzgussähnlichen Eigenschaften zu produzieren.



System Features

- › Frei konfigurierbare Prozessparameter: Eigene Materialentwicklung möglich.
- › Voller Zugriff auf die Telemetriedaten des Drucksystems.
- › Industrielle Inkjet-Druckköpfe für branchenführende Zuverlässigkeit.
- › Konstante Schichtzeiten mit hoher Auflösung und Detailtreue.
- › Binder Jetting-Technologie gewährleistet Skalierbarkeit.



Technische Daten

Druckprozess HSS

Bauraum	290 x 140 x 180 mm
Mittlere Korngröße	55 μ m - 1 mm
Schichtstärke	> 80 μ m (anpassbar)
Druckauflösung x, y	360 dpi